

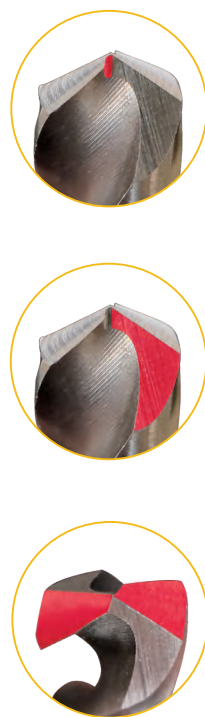


TGH TOOL
GRINDING
HOUSE

NUEVA TECNOLOGÍA
EN AFILADO DE HERRAMIENTAS DE CORTE

Tus herramientas de corte
trabajando como nuevas

Z13 DRILL BIT RE-SHARPENER



- ✓ Misma función, múltiples especificaciones.
- ✓ Afiladora de taladro izquierdo personalizable.



Z20

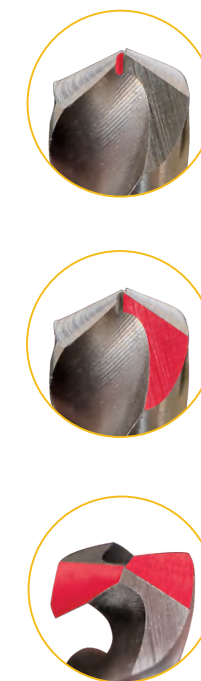


Z26



Z32

Z13D DRILL BIT RE-SHARPENER



Agujeros ranurados independientes, más efectos.

- + Esta máquina es portátil, precisa y duradera, equipada con muela abrasiva de diamante fabricada en Taiwán.
- + Puede afilar el ángulo de la punta (ángulo del ápice), filo delantero (ángulo positivo del rastrillo), flauta de la viruta (ángulo trasero), y el tamaño de la cuchilla transversal central se puede ajustar a voluntad más fácil.
- + Z32 es una máquina afiladora de brocas compuesta (trabajo de afilado de doble cabezal izquierdo y derecho).

MODELO	Z13/Z13D	Z20	Z26	Z32
Rango de rectificaco	φ3-φ13 (φ14)	φ3-φ20	φ13-φ26 (φ32)	φ3-φ32
Ángulo de punta	90°-140°	95°-140°	95°-140°	90°-140°/95°-140°
Potencia	AC,220V±10%	AC,220V±10%	AC,220V±10%	AC,220V±10%
Motor	120W/4800RPM	180W/4800RPM	250W/4400RPM	250W/4400RPM
Dimensión	36x21x19cm	43x22x21cm	43x23x21cm	42x27x34cm
Peso	9KG	14KG	25KG	29KG

Nota:

Pinza estándar tipo Z13 / D: 11 piezas.
 Tipo Z20: 18 piezas.
 Tipo Z26: 13 piezas.
 Tipo Z32: 30 piezas.

No es fácil alinear por debajo de 3MM.



G13 DRILL BIT RE-SHARPENER



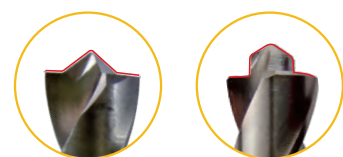
- + Esta máquina es portátil, precisa y duradera, equipada con muela abrasiva de diamante fabricada en Taiwán.
- + Diseñada para el afilado de brocas pulvimetalúrgicas, la G13 es capaz de afilar el ángulo del extremo de la punta (ángulo del vértice), la estría central y el bisel posterior. El ángulo del extremo de la punta de la broca y el canal central son ajustables.

Model	G13
Rango de afilado	φ4-φ14
Ángulo de punta	130°
Potencia	AC 220V
Motor	120W
Velocidad	4800RPM
Muela abrasiva	CBN or SDC
Dimensión	33x18x20cm
Peso	17kg

Campo de aplicación: **NACHI 7572P**

- + El tipo 13T puede afilar la broca escalonada. El tipo 13Q puede afilar brocas de placa fina.
- + Está equipada con una muela de diamante de fabricación Taiwanese con ángulo preciso, larga vida útil, ahorro de costes y alta eficiencia de uso.

MODELO	13T/Q
Rango de afilado	φ4-φ14
Ángulo de punta	90°-130°
Potencia	AC 220V
Motor	180W
Velocidad	4800RPM
Muela abrasiva	CBN or SDC
Dimensión	35x23x27cm
Peso	12kg



13T/Q STEP DRILL RE-SHARPENER



13Q

Z13D DRILL BIT RE-SHARPENER



- + Esta máquina es portátil, precisa y duradera, equipada con muela abrasiva de diamante fabricada en Taiwán.
- + Puede afilar el ángulo de la punta (ángulo del vértice), el filo de corte delantero (ángulo de desprendimiento positivo) y el canal de virutas (ángulo trasero) de la broca. Puede sustituir a la broca central para un posicionamiento más preciso, una evacuación de virutas más fácil y un taladrado más sencillo.
- + Para brocas de tres inclinaciones, brocas de refrigeración interna, brocas pulvimetalúrgicas, etc.

MODELO	S20
Rango de afilado	φ3-φ20
Ángulo de punta	118°-140°
Motor	AC 220V/180W
Velocidad	4800RPM
Muela abrasiva	CBN or SDC
Dimensión	43x22x21cm
Peso	17kg

S20S DRILL BIT RE-SHARPENER



Desbaste

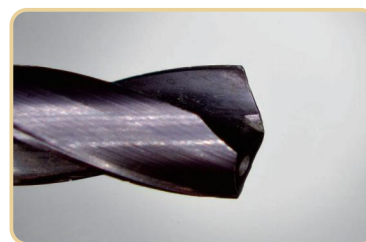
Rectificado fino

- + Esta máquina es una versión mejorada de la S20.
- + Adopta una estructura de rectificado de doble cabezal, que puede dividirse en dos rectificadores para rectificado grueso y fino para mejorar la suavidad y la precisión y aumentar la vida útil del taladro.
- + Equipado con motor sin escobillas, mejora significativamente la estabilidad y la potencia, y la vida útil es de 3 - 5 veces mayor que la del motor ordinario.

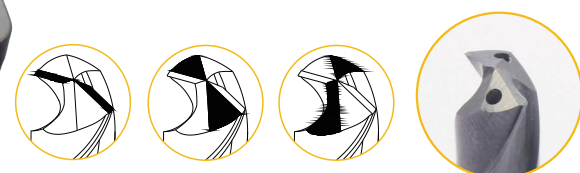
MODELO	S20S
Rango de afilado	φ3-φ20
Ángulo de punta	130°
Motor	AC 220V/180W
Velocidad	3000-6000RPM
Muela abrasiva	CBN or SDC
Dimensión	50x34x22cm
Peso	21kg



0.5A DRILL BIT RE-SHARPENER



Efecto de amplificación CCD



- + La afiladora de brocas 0.5A viene con una cámara, que se utiliza para posicionar la broca para el amolado, y observar la broca después del afilado. Puede afilar el taladro autocentrante con un ángulo de relieve plano, además de una variedad de hojas de cincel.
- + Hay un control de parada de carrera durante el afilado, lo que puede garantizar una alta precisión de la broca, buena simetría, no sólo una fuerte penetración, sino también una larga vida útil.

MODELO	0.5A
Rango de afilado	$\phi 0.5 - \phi 3$
Suministro eléctrico	AC220V 50HZ
Potencia	550W
Velocidad	6000RPM
Dimensión	56x60x80cm
Peso	110KG

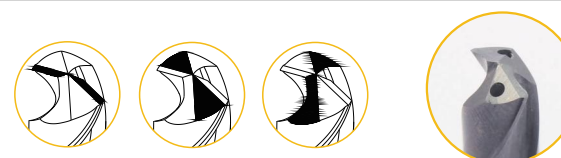
Accesorios estándar: 6 pinzas.

6A DRILL BIT RE-SHARPENER



- + La afiladora de brocas TX-6A viene con una cámara, que se utiliza para el posicionamiento de la broca para y observar la broca después del afilado. Puede rectificar la broca autocentrante con un plano ángulo de alivio y una variedad de hojas de cincel.
- + Hay un control de parada de carrera durante el rectificado, que puede garantizar una alta precisión de la broca, buena simetría, no sólo la penetración fuerte, sino también una larga vida útil.

MODELO	6A
Rango de afilado	$\phi 0.8 - \phi 6$
Ángulo de la punta	$90^\circ - 150^\circ$
Potencia	250W
Velocidad	4400rpm
Dimensión	62x34x33cm
Peso	40kg



D20 PASSIVATING MACHINE

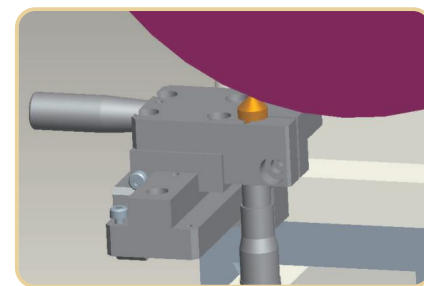


- + Esta máquina está diseñada y desarrollada según la demanda de pasivación.
- + Sistema de pasivación desarrollado por nosotros mismos, cantidad de pasivación de broca controlable, ajustable, fácil de manejar las manos. De acuerdo con las diferentes condiciones de procesamiento, se establecen diferentes valores de pasivación, y la herramienta se optimiza después de la pasivación razonable. La vida útil y la estabilidad del dispositivo son obviamente mejoradas.

MODELO	D20
Potencia	AC 220V 50/60HZ
Velocidad	250W/ 4800RPM
Rango	$\phi 3 - \phi 20\text{mm}$
Peso	27KG
Dimensiones	45x35x31 cm



60A/80A DRILL BIT RE-SHARPENER

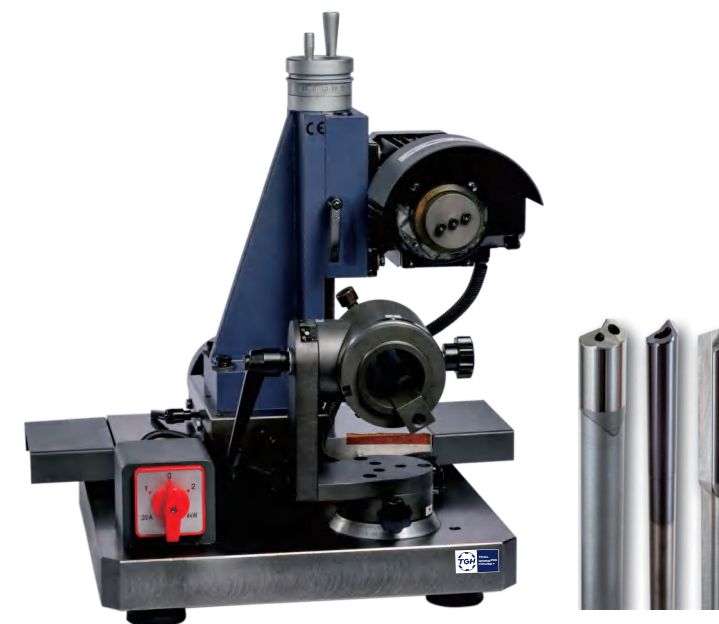


Rectificado de muelas

- + La máquina afiladora de brocas 60A puede afilar varias brocas helicoidales estándar, brocas de fondo plano, brocas de posicionamiento central, brocas escalonadas, brocas de cuatro lados, brocas de carburo cementado, brocas para madera, fresas, brocas de contra-agujero, etc. Rectificado reparable del flanco, cara de rastrillo, filo de cincel, chaflán, etc; para diversas brocas de ángulo superior.

MODELO	60A	80A
Rango de rectificado	φ12-φ60	φ12-φ80
Muela abrasiva	φ200	φ200
Motor	550W/2800RPM	550W/2800RPM
Velocidad	2800RPM	2800RPM
Dimensión	49x39x41cm	49x39x41cm
Peso	98KG	98KG

Z5 GUN DRILL RE-SHARPENER



- + La estructura es compacta, la sujeción es conveniente y razonable, el ajuste es sencillo, y el procesamiento ahorra tiempo. (La molienda de cinco ángulos principales se puede completar con una sola sujeción), y el borde perforado es de alta resistencia y precisión.
- + El efecto de rectificado es cercano al efecto de fábrica, y el ángulo se puede cambiar de acuerdo a los requisitos de perforación, ahorrando el coste de uso y mejorar la eficiencia de uso.

MODELO	Z5
Rango de rectificado	φ5-φ32
Potencia	AC 380V
Motor	370W/2800RPM
Recorrido eje Z	100mm
Recorrido eje Y	140mm
Dimensiones	45x50x52cm
Peso	73KG

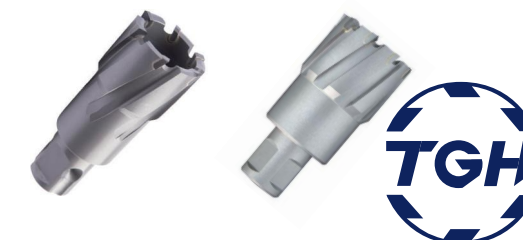
Sistema de imagen opcional para una fácil observación del rectificado de brocas de cañón de pequeño diámetro.

K1 HOLLOW DRILL



- + La estructura es compacta, la sujeción es conveniente y razonable, el ajuste es sencillo, y el procesamiento ahorra tiempo. (El afilado de cinco ángulos principales se puede completar con una sola sujeción), y el borde perforado es de alta resistencia y precisión.
- + El efecto de rectificado es cercano al efecto de fábrica, y el ángulo se puede cambiar de acuerdo a los requisitos de perforación, ahorrando el coste de uso y mejorar la eficiencia de uso.

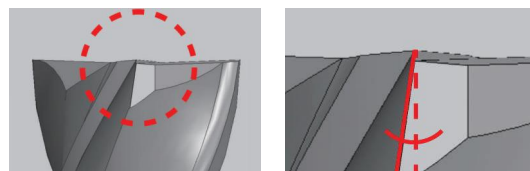
MODELO	K1
Rango de rectificado	φ12-φ35
Potencia	AC 220V
Motor	370W/2800RPM
Ángulo horizontal	0°-90°
Ángulo vertical	0°-90°
Dimensiones	60x50x35cm
Peso	53KG



X3 END MILL RE-SHARPENER



- + El modelo X3 es un afilador de cuchillos portátil que puede afilar fresas de 2, 3 y 4 hojas sin tecnología. El grupo de fijación opcional puede afilar fresas de 5 - hojas.
- + Mediante el ajuste de la rueda de botón de elevación, el ancho y profundidad de la ranura de viruta se puede controlar para satisfacer mejor las necesidades de procesamiento de diferentes materiales.
- + La estructura única puede rectificar la cuña axial ángulo axial de la fresa, aumentar el filo y reducir la resistencia al corte.



Ángulo de cuña axial

✓ Misma función, múltiples especificaciones.



X3A



X5



X11

MODELO	X3	X3A	X5	X11
Rango de rectificaco	φ4-φ14	φ4-φ20	φ12-φ30	φ6-φ30
Potencia	AC,220V±10%	AC,220V±10%	AC,220V±10%	AC,220V±10%
Motor	180W/4800RPM	220W/4800RPM	250W/4400RPM	250W/4400RPM
Dimensión	35x23x24cm	35x23x24cm	40x28x31cm	50x29x30cm
Peso	15KG	16KG	28KG	33KG

Nota:
Pinza estándar tipo X3: 6 piezas.
Tipo X3A: 9 piezas.
Tipo X5: 10 piezas.
Tipo X11: 13 piezas.

No es fácil alinear por debajo de 4MM.

X1 END MILL RE-SHARPENER



- + El tipo X1 es una afiladora de herramientas portátil, se puede afilar la cuchilla 2, la cuchilla 3, la cuchilla 4 también puede ser personalizado directamente fuera extremo de la varilla de tungsteno borde de la superficie, una operación sencilla, sin necesidad de técnicas de fresado.
- + Conjunto de mandril especial, no hay necesidad de ajustar el pomo de ranurado, puede completar el fresado rectificado del filo largo y corto de la fresa.

MODELO	X1
Rango de rectificaco	φ4-φ14
Potencia	AC,220V±10%
Motor	180W/4400RPM
Dimensiones	35x24x23cm
Peso	14KG



A12/A20 END MILL RE-SHARPENER



- + A12 tipo es un tonto portátil, con moler 2 cuchillas, 3 cuchillas, 4 cuchillas, la operación es simple, y puede moler sin tecnología. Equipado con motor sin escobillas, que significativamente mejora significativamente la estabilidad y la potencia, y el servicio la vida útil es de 3 a 5 veces mayor que la del motor ordinario.

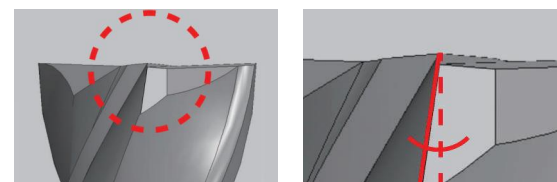
MODELO	A02	A12	A20
Rango de rectificaco	φ2-φ6	φ4-φ12	φ4-φ20
Potencia	AC,220V±10%		
Motor	550W/3000-6000RPM		
Dimensiones	35x35x30cm		
Peso	14KG		



X3S END MILL RE-SHARPENER



X3AS



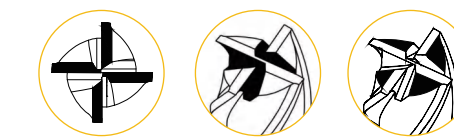
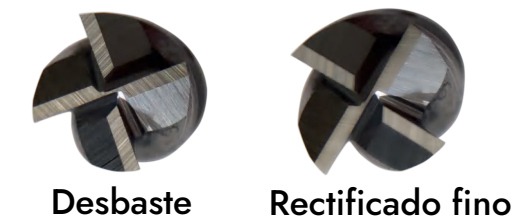
Ángulo de cuña axial

- + El modelo X3S es un afilador de cuchillos portátil que puede afilar fresas de 2, 3 y 4 hojas sin tecnología. El grupo de fijación opcional puede afilar fresas de 5 hojas.
- + Mediante el ajuste de la rueda de botón de elevación, la anchura y la profundidad de la ranura de la viruta se puede controlar para satisfacer mejor las necesidades de procesamiento de diferentes materiales.
- + La estructura única puede rectificar el ángulo de cuña axial de la fresa, aumentar la nitidez del filo de corte de la cara final y reducir la resistencia al corte.

MODELO	X3S	X3AS
Rango de rectificación	φ4-φ14	φ4-φ20
Potencia	AC,220V±10%	AC,220V±10%
Motor	180W/4800RPM	220W/4800RPM
Dimensiones	35x23x24cm	35x23x24cm
Peso	15KG	16KG

Nota:
Pinza estándar tipo X3S: 6 piezas.
Tipo X3AS: 9 piezas.
No es fácil alinear por debajo de 4MM.

X1S END MILL RE-SHARPENER



- + X1S es un tipo portátil tonto, se puede moler la cuchilla 2, cuchilla 3, cuchilla 4 también se puede personalizar directamente fuera de tungsteno varilla borde de la superficie del extremo, una operación sencilla, sin necesidad de técnicas de fresado.
- + Juego de mandril especial, no hay necesidad de ajustar la perilla de ranurado, puede completar la fresa de largo y corto borde de afilado.
- + X1S está equipado con motor sin escobillas, lo que mejora significativamente la estabilidad y la potencia, y su vida útil es de 3-5 veces mayor que la del motor ordinario.
- + Adopta una estructura de esmerilado de doble cabezal, que puede dividirse en esmerilado basto y fino dos veces para mejorar el acabado y la precisión, y aumentar la vida útil de la fresa.

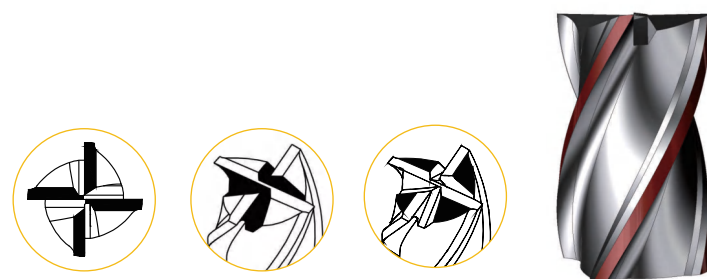
MODELO	X1S
Rango de rectificación	φ4-φ14
Potencia	AC,220V±10%
Motor	450W/3000-6000RPM
Dimensiones	42x20x28cm
Peso	25KG

Nota: Pinza estándar tipo X1S 6; standard grinding range: φ4-φ14

X6 SPIRAL END MILL RE-SHARPENER



- + La rectificadora de fresas X6 de desarrollo propio tiene la función de rectificar el borde lateral de la fresa espiral sobre la base de la función de X3.
- + La estructura de rectificado del borde lateral adopta el carril de guía transversal y el cojinete de precisión para que el efecto de rectificado del borde lateral de la fresa sea más estable, y puede rectificar el ángulo del borde de corte doble cerca de la nueva fresa.
- + El tipo X6C es un equipo para rectificar individualmente el borde lateral de una fresa.



✓ Misma función, múltiples especificaciones.



X6A



X7



X6C

MODELO	X6	X6A	X7	X6C
Rango de rectificado	φ4-φ14	φ4-φ20	φ12-φ30	φ6-φ14
Potencia	AC,220V±10%	AC,220V±10%	AC,220V±10%	AC,220V±10%
Motor	180W/4800RPM	180W/4800RPM	250W/4400RPM	180W/4800RPM
Dimensiones	41x25x30cm	42x25x30cm	56x32x38cm	41x25x30cm
Peso	22KG	27KG	44KG	14KG

Nota:
 Estándar tipo X6: 6 ER20 pinzas.
 Tipo 5: 15 pinzas.
 Tipo X6A: 6 ER20 pinzas, 3 ER25 pinzas y 8 20 models.
 Tipo X7: 10 ER40 tipos.
 Tipo X6C: 15 tipos.

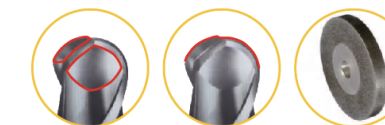
X6R CORNER RADIUS END MILL RE-SHARPENER



- + Esta máquina puede rectificar fresas y fresas de punta redonda. Es forfools portátil. Se puede moler con 2 cuchillas, 3 cuchillas y 4 cuchillas.
- + Además puede abrir directamente el borde de la cara por barras de tungsteno. El juego de pinzas opcional rectifica una fresa de 5 cuchillas.
- + El arco circular de la fresa de punta redonda de afilado es R0,3, R0,5, R0,8, R1 o R1, 5, R2. S
 Si hay otras especificaciones, el arco se puede personalizar.

MODELO	X6R
Rango de rectificado	φ4-φ14(φ20)
Rango de rectificado	R0.5,R1 或 R1.5,R2或R0.3,R0.5,R0.8,R1
Motor	220V/180W
Velocidad	4800RPM
Muela abrasiva	CBN or SDC
Dimensiones	41x24x30cm
Peso	22kg

X8 BALL END MILL RE-SHARPENER



- + Esta máquina es un equipo especial para rectificar fresas de bola, que puede rectificar todos los ángulos.
- + El rectificado es preciso y rápido, fácil de operar y fácil de rectificar. Sin experiencia necesaria.
- + Está equipado con la muela de diamante de fabricación maestra de Taiwán con ángulo preciso, larga vida, ahorro de costes y alta eficiencia de uso.

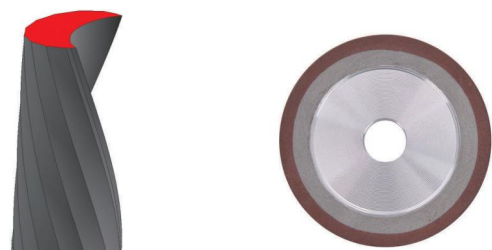
MODELO	X8
Rango de rectificado	φ6-φ20
Motor	220V/(250W)
Velocidad	4400RPM
Muela abrasiva	CBN or SDC
Dimensiones	60x29x37cm
Peso	40kg

X2 SINGLE-EDGE END MILL RE-SHARPENER



- + La rectificadora de fresas X6 de desarrollo propio tiene la función de rectificar el borde lateral de la fresa espiral sobre la base de la función de X3.
- + Equipada con muela abrasiva de resina de alta calidad, mejora significativamente el acabado de la superficie de la cuchilla afilada, y se puede ajustar el ángulo de la cuchilla.

MODELO	X2
Rango de rectificado	φ4-φ14
Poder	AC,220V±10%
Motor	180W/4800RPM
Dimensiones	35x23x24cm
Peso	12KG



X4 CUTTING MACHINE



- + Esta máquina es un equipo especial, fácil de manejar y puede cortar herramientas de corte como brocas, machos de roscar y fresas.
- + Fácil de afilar sin necesidad de habilidad, ahorrando costes y mejorando la eficiencia de uso.
- + Potente motor controlado electrónicamente de frecuencia estable y gran potencia. Se puede utilizar durante mucho tiempo.

MODELO	X4
Rango de rectificado	φ4-φ14
Poder	AC,220V±10%
Motor	180W/4800RPM
Dimensiones	35x23x24cm
Peso	12KG

Nota:
Pinza estándar tipo X4 11.
Gama de rectificado estándar φ4-φ14

F4/F6 COMPLEX RE-SHARPENER OF MILL & DRILL



- + Esta máquina es una combinación de fresa y taladro. Se puede utilizar en una sola máquina para reducir el número de máquinas.
- + Es cómodo de usar, eficiente y rápido y fácil de moler sin tecnología.

MODELO	FRESA	BIT
Rango de rectificado	φ4-φ14/φ12-φ30	φ3-φ13 / φ13-φ30(32)
Ángulo de la punta	0°-3°	100°-135°/95°-135°
Poder	220V 180W/220V 250W	
Motor	4800RPM	
Muela abrasiva	CBN or SDC	
Dimensiones	35x23x30cm	45x34x38cm
Peso	21kg	47kg



A5/A6 COMPLEX RE-SHARPENER OF TAP & DRILL



- + A5 es una combinación de cinta strew y taladro. A6 es un tipo de combinación de cinta strew y fresa. Esta máquina es una combinación de fresa y taladro. Se puede utilizar en una sola máquina para reducir el número de máquinas. Es cómodo de usar, eficiente y rápido y fácil de moler sin tecnología.

MODELO	GRIFO	FRESA/BIT
Rango de rectificado	M5-M20	φ4-φ14
Ángulo de la punta	5°-30°	100°-135°
Poder	220V 180W	
Motor	4800RPM	
Muela abrasiva	CBN or SDC	
Dimensiones	36x29.5x28cm	
Peso	21kg	



Y6B SPIRAL SCREW TAP RE-SHARPENER



- + Esta máquina es simple y portátil, se puede moler de tres palas, cuatro palas rectas flautas tripulación grifo, opcional de molienda de cinco palas de roscado de alambre.
- + Y6B tipo es una estructura de molienda de doble cabeza. El lado izquierdo tiene la misma función que el tipo Y3C, que puede rectificar toda la superficie de corte frontal y el borde de corte frontal de machos de roscar de flauta recta y machos de roscar de punta, así como la superficie de corte frontal de machos de roscar en espiral; el lado derecho es una estructura de perfilado única que puede rectificar machos de roscar en espiral Ranura de corte en espiral.

MODELO	Y6B
Rango	M5-M20
Ángulo de la punta	5°-30°
Poder	220V 180W
Motor	4800RPM
Muela abrasiva	SDC or CBN
Dimensiones	48x30x33cm
Peso	25kg

Nota:
Accesorios de serie: 6 pinzas.
Gama de rectificación estándar: M5-M20; M10-M20 (ranura en espiral).

Y3C SCREW TAP RE-SHARPENER

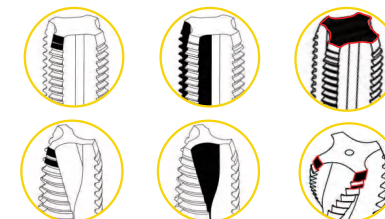


Y3

Y5C

- + Esta máquina es simple y portátil, puede moler de tres palas, de cuatro palas de rosca recta del grifo, opcional molienda de cinco palas de roscado de alambre.
- + Y3C / Y5C puede moler el grifo de tornillo de ranura recta de toda la superficie de corte frontal y el borde de corte frontal.

MODELO	Y3/Y3C	Y5C
Rango	M5-M20	M16-M42
Ángulo de la punta	5°-30°	5°-30°
Poder	220V 180W	220V 250W
Motor	4800RPM	
Muela abrasiva	SDC or CBN	
Dimensiones	36x27x30.5cm	40x30x31cm
Peso	13/16kg	26.5kg

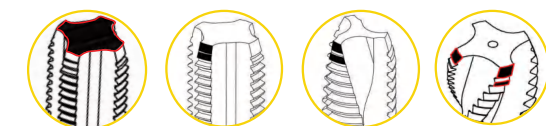


Y2 SPIRAL SCREW TAP RE-SHARPENER



- + La Y2 de desarrollo propio puede rectificar el macho de roscar en toda la superficie de corte frontal y la superficie final, y rectificar 3 cuchillas, 4 cuchillas y el macho de roscar.
- + El rectificado es preciso y rápido, fácil de operar y fácil de rectificar sin habilidad.

MODELO	Y2
Rango	M1-M6
Ángulo de la punta	5°-30°
Poder	220V 180W
Motor	4800rpm
Muela abrasiva	SDC or CBN
Dimensiones	54x30x29cm
Peso	24kg

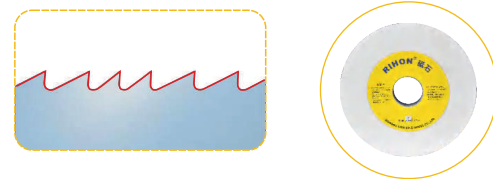


S380 BAND SAW BLADE SHARPENER



- + La Y2 de desarrollo propio puede rectificar el macho de roscar en toda la superficie de corte frontal y la superficie final, y rectificar 3 cuchillas, 4 cuchillas y el macho de roscar.
- + S380 es un producto patentado, que puede moler varios 2/3, 3/4, 4/6 diente variable (punta del diente) hojas de sierra de cinta, un nuevo equipo de molienda de engranajes de usos múltiples con una máquina.

MODELO	S380
Anchura de la hoja de sierra	16-45mm (60 mm)
Espacio entre dientes	3-30mm
Velocidad de avance	40-60teeth/min
Tensión	220V / 380V
Potencia/Velocidad	550W/2800RPM
Dimensión/Peso	60x50x100cm/110kg

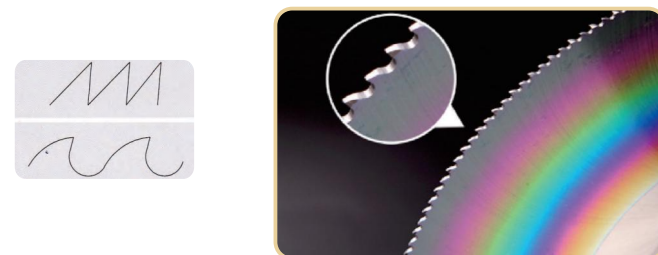


Q15 CIRCULAR-ARC SAW BLADE SHARPENER



- + Q15 puede ajustar fácilmente el ángulo de corte, el ángulo de holgura, la profundidad del diente y el paso del diente de la sierra para afilar con precisión la hoja de sierra afilada.
- + La muela abrasiva se puede girar hacia arriba y hacia abajo, y el chaflán se puede rectificar sin cambiar la muela abrasiva.

MODELO	Q15
Diámetro de la hoja de la sierra	φ50-φ450
Velocidad	45~180/min
Espacio entre dientes/Profundidad del diente	max 25mm deepest 8mm
Ángulo de corte	0°-30°
Espesor de la sierra	thickest 8mm
Dimensiones	450x550x560 mm
Peso	95kg



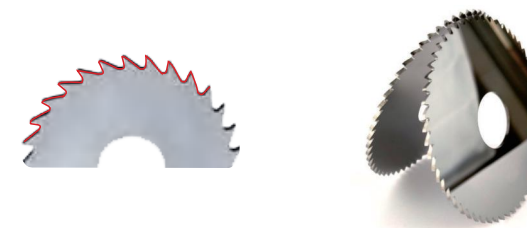
Q5 SAW BLADE SHARPENER



Q12

- + Con un posicionamiento preciso y la recombinación de alta velocidad se puede utilizar para moler las hojas de sierra de carburo cementado y aceros blancos. Se puede eliminar automáticamente el diente, la regulación continua de la velocidad rápido y preciso.
- + Q5 es una rectificadora de engranajes de hojas de sierra patentada. El motor puede girar hacia arriba y hacia abajo para rectificar el ángulo delantero y trasero de la hoja de sierra (también conocida como rectificadora de hojas de sierra sin rebabas).
- + Q12 incluye la función de Q5. Está equipada con el rango de afilado de φ60 - φ270 como estándar. Es principalmente para la hoja de sierra fina con dientes densos (personalizado por debajo de 60).

MODELO	Q5	Q12
Diámetro de la hoja de la sierra	φ60-φ270	φ60-φ270
Velocidad	45teeth/min/2800RPM	45teeth/ min
Tensión	220V/380V	220V/380V
Poder	550W/60W(T)	550W/60W(T)
Dimensiones	65x65x105cm	62x62x72cm
Peso	103kg	70KG

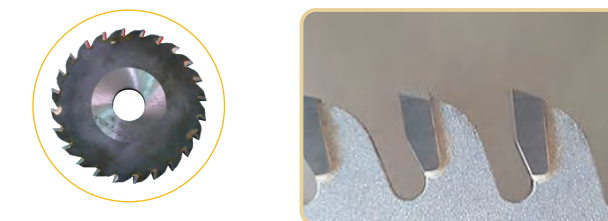


Q10 SAW BLADE SHARPENER



- + No necesita placa analógica, puede quitar dientes automáticamente, regulación de velocidad simple, y rápida y precisa.
- + También puede rectificar dientes de sierra y dientes, con buen rendimiento de rectificado, estabilidad y alta eficiencia.
- + Q8 es adecuado para máquinas herramientas especiales para el afilado de hojas de sierra de soldadura. El rango de afilado es de φ60 - φ350

MODELO	Q8	Q10
Diámetro de la hoja de la sierra	φ350-φ500(φ800)	φ60-φ350(φ400)
Velocidad de rectificado	40-60teeth/min	
Velocidad	2800rpm	4800rpm
Tensión	220V/380V	220V
Poder	550W/60W	250W/60W
Dimensiones	65x65x105cm	65x65x44cm
Peso	100kg	59kg



R200A PORTABLE CHAMFER



R200

+ Esta máquina es adecuada para cualquier longitud, la fabricación de piezas mecánicas sin calefacción, la base del molde y otras piezas de trabajo pesadas que son difíciles de mover. Es fácil de transportar y ahorra tiempo. Puede ajustar la velocidad del motor en cualquier momento de acuerdo a diferentes materiales de procesamiento.

+ El R200A está equipado con un motor sin escobillas que significativamente.

MODELO	R200A	R200
Gama de biselado	0-9mm	0-3mm
Ángulo de biselado	15°-45°	
Energía	220V/750W	380V/250W
Velocidad	3000-6000rpm	2800rpm
Dimensiones	38x24x24.5cm	
Peso	12.5kg	

+ Esta máquina es adecuada para piezas de trabajo sin tratamiento térmico, como chaflanes de diversos moldes y fabricación de piezas mecánicas.

+ La R300D es la primera en invertir los ángulos R y C, y ajustar la velocidad del motor en cualquier momento en función del material que se esté procesando.

+ R300D está equipado con un motor sin escobillas, que mejora significativamente la estabilidad y la potencia, y la vida útil es de 3 a 5 veces mayor que la de los motores ordinarios.

MODELO	R300D	R300
Altura de biselado	R1-R4/C3	0-3(6)mm
Energía	220V/550W	380V/250W
Velocidad	3000-6000rpm	2800rpm
Dimensiones	40X30X22cm	54x39x30cm
Pesos	27kg	35kg



R Efecto de chaflán en las esquinas



C Efecto de chaflán en las esquinas

R300H SLIDE RAIL CHAMFER MACHINE



+ Esta máquina es adecuada para piezas de trabajo sin tratamiento térmico, como chaflanes de diversos moldes y fabricación de piezas mecánicas.

+ El modelo R300H es una visión mejorada del modelo R300D, incluyendo todas las funciones del modelo R300D.

+ El modelo R300H ha añadido un panel de trabajo de tipo deslizante para evitar la fricción y los arañazos entre la superficie de la pieza de trabajo y el panel de trabajo.

MODELO	R300H
Altura de biselado	R1-R4/C3
Energía	220V/550W
Velocidad	3000-6000rpm
Dimensiones	57X40X25cm
Pesos	33kg

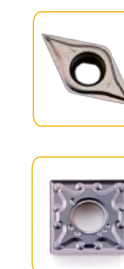


R Efecto de chaflán en las esquinas



C Efecto de chaflán en las esquinas

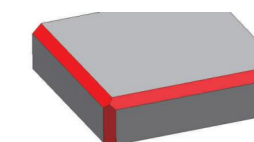
R800H SLIDE RAIL CHAMFER MACHINE



+ En R800H, se añade un panel de trabajo de tipo deslizante en la parte superior de R800D para evitar la fricción y los arañazos entre la superficie de la pieza de trabajo y el panel de trabajo.

+ Rodamiento de alta velocidad SKF importado del original, con motor trifásico personalizado, funcionamiento estable, no es fácil de calentar.

MODELO	TRAMO RECTO	PARTE CURVA
Gama de biselado	0-3mm	0-2.5mm
Ángulo de biselado	45°	45°
Energía	380V/750W	
Velocidad	8500rpm	12000rpm
Dimensiones	53x44x69cm	
Pesos	58kg	



Efecto rectilíneo



Efecto de curva

R300D ARC ANGLE CHAMFER



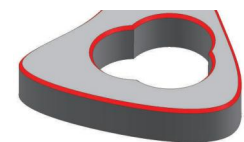
R300

R700 CHAMFER MACHINE



- + La biseladora de curvas R700 puede realizar a alta velocidad el biselado y desbarbado del borde curvo de piezas metálicas. Se utiliza principalmente para el biselado de piezas mecanizadas en el mecanizado, fabricación de moldes y otras industrias.
- + Rodamiento de alta velocidad SKF importado del original, con motor trifásico personalizado, funcionamiento estable, no es fácil de calentar.

MODELO	R700
Gama de biselado	0-2.5mm
Ángulo de biselado	45°
Energía	380V 550W
Velocidad	12000rpm
Dimensiones	44X39X49cm
Pesos	43kg



Curve effect



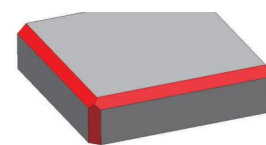
R700D/B CHAMFER MACHINE



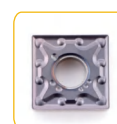
R700B

- + La biseladora lineal R700B / D puede realizar biselados y desbarbados de alta velocidad en el borde recto de piezas metálicas. Se utiliza principalmente para el biselado de piezas mecanizadas en el mecanizado, fabricación de moldes y otras industrias.
- + La R700B puede ajustar el ángulo de biselado del borde recto.

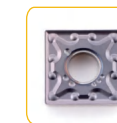
MODELO	TRAMO RECTO
Altura de biselado	0-3mm
Ángulo de biselado	45°/15°-45°
Energía	380V 550W
Velocidad	8500rpm
Dimensiones	46X41X56cm
Pesos	43kg/49kg



Efecto rectilíneo

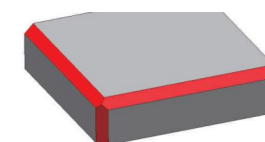


R800D CHAMFER MACHINE

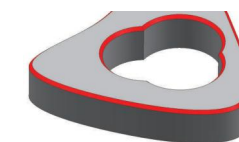


- + Tanto si el producto procesado es recto como curvo (redondo exterior, orificio interior, orificio de cintura), puede biselarse fácilmente.
- + Rodamiento de alta velocidad SKF importado del original, con motor trifásico personalizado, funcionamiento estable, no es fácil de calentar.

MODELO	TRAMO RECTO	PARTE CURVA
Gama de biselado	0-3mm	0-2.5mm
Ángulo de biselado	45°	45°
Energía	380V/750W	
Velocidad	8500rpm	12000rpm
Dimensiones	51X44X60cm	
Pesos	53kg	



Efecto rectilíneo



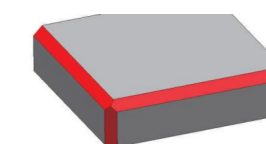
Efecto de curva

R800B CHAMFER MACHINE

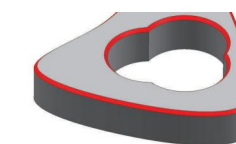


- + R800B es una versión mejorada de R800D, que incluye todas las funciones de R800D. La parte de biselado lineal puede ajustarse de 15° a 45°.
- + Rodamiento de alta velocidad SKF importado del original, con motor trifásico personalizado, funcionamiento estable, no es fácil de calentar.

MODELO	TRAMO RECTO	PARTE CURVA
Gama de biselado	0-3mm	0-2.5mm
Ángulo de biselado	15°-45°	45°
Energía	380V/750W	
Velocidad	8500rpm	12000rpm
Dimensiones	53x44x69cm	
Pesos	68kg	



Efecto rectilíneo



Efecto de curva



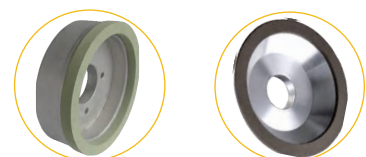
M3 BLADE & LATHE TOOL GRINDER



+ Puede rectificar diversas cuchillas de control numérico, cuchillas fijadas a máquina, herramientas de torneado de soldadura, herramientas de mandrinado y otras herramientas de copiado y ranurado. Es una herramienta de afilado ideal para reemplazar el afilado manual tradicional.

+ La mesa de trabajo adopta carril de guía de rodillos cruzados de alta precisión, la cama es suave y estable y la operación es ligera y manejable.

MODELO	M3
Ángulo del arco	R0.2-R10
Velocidad	550W/2800rpm
Tensión	380V 50/60HZ
Diámetro de la mesa de trabajo	140mm
Muela abrasiva	Φ125x50xΦ32
Dimensiones	44x34x44cm
Peso	78kg



M4 BLADE & LATHE TOOL GRINDER

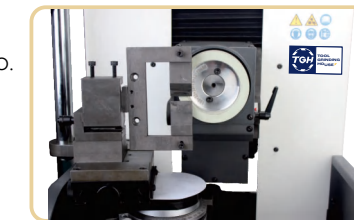
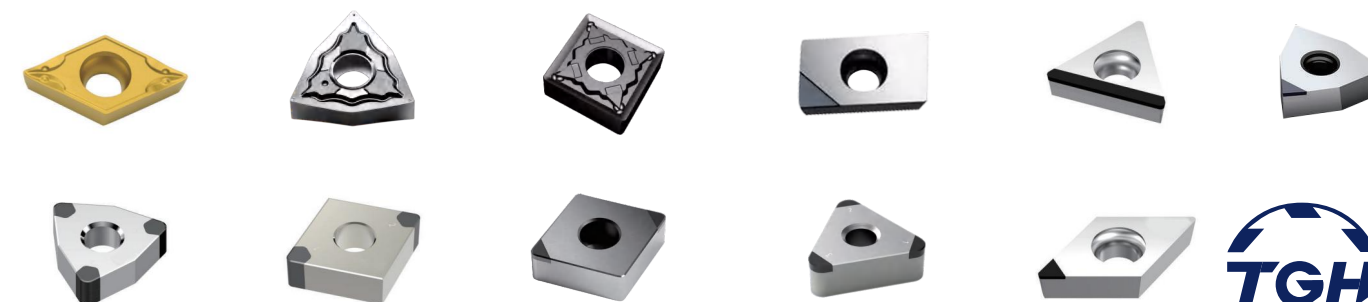


Características del dispositivo

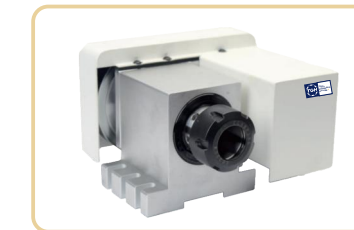
- + Las máquinas herramienta M4 utilizan cámaras para detectar la fresa de rectificado. Puede inspeccionar en línea la longitud, el ángulo y el radio de arco arbitrario (R0,05 - R2,5) de la fresa.
- + La máquina herramienta M4 es un equipo de detección en línea con cámara multiplicadora HD como proyector. La proyección tiene una alta claridad de amplificación óptica, sin distorsión, y la precisión de detección y la resolución pueden alcanzar 0,001 mm. La estructura es de alta ligereza, y la estabilidad de rectificado es buena.
- + Puede rectificar PCD, PCBN y otras cuchillas de materiales superduros, y también puede personalizar la escala R andle no estándar.
- + Añadir un accesorio dedicado reparable tipo de bola (SR).

MODELO	M4
Rango de altura de la cuchilla	5-30mm
Ángulo del arco	R0.05-R2.4
Ángulo delantero y trasero de la herramienta	0-25°
Ángulo de la punta	(35≤a≤180)°
Tensión	380V 50/60HZ
Velocidad	5500rpm
Muela abrasiva	56X60X80cm
Pesos	150kg

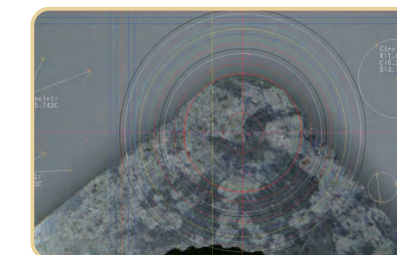
Puede reparar y afilar una gran variedad de cuchillas



Dispositivo de biselado negativo



Dispositivo de rectificado de barras redondas



Cámara CCD inteligente

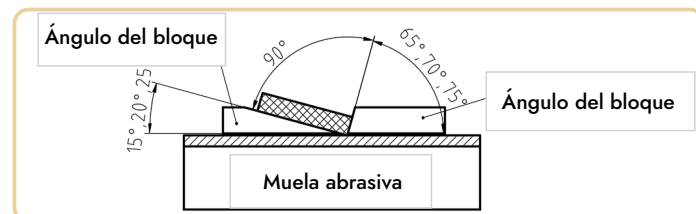


Md200 MANUAL CHAMFERE MACHINE



- + Puede utilizarse para el biselado negativo de carburo cementado, cermet, PCBN y otros materiales.
- + El ángulo de achaflanado se puede ajustar cambiando la abrazadera del ánfile.
- + Equipada con husillo mecánico, tiene buena resistencia sísmica y estabilidad.

MODELO	
Ángulo de bisel	15°/20°/25°
Gama de chaflanes	0-2mm
Diámetro de la muela	150mm
Velocidad del husillo	0-5000rpm
Parámetros del motor	380V/2KW
Dimensiones	49*57*90cm
Pesos	100KG



U2 UNIVERSAL CUTTER GRINDER



- + El afilador universal de cuchillas es un equipo necesario para la cuchilla de grabado por ordenador y la fresadora de grabado.
- + El afilador universal de cuchillos U3 también tiene las funciones y dispositivos para afilar brocas, herramientas de torneado y fresas de punta esférica. El diámetro máximo de sujeción puede ser $\phi 16$.

MODELO	U2/U3
Ángulo de bisel	$\phi 3-\phi 16$
Motor	220V/380V 1/3HP 50HZ
Velocidad	5300RPM
Muela abrasiva	$\phi 100 \times 50 \times \phi 20$
Dimensiones	550x450x470mm
Pesos	46Kgs/48Kgs

Nota: La fábrica está equipada con pinza de 6 mm (o 1/4 ") una especie.



600F UNIVERSAL TOOL GRINDER



- + El tipo 600F adopta una guía lineal doble de alta precisión con un lecho suave y estable y un movimiento alternativo ligero. El tipo 6025 puede rectificar círculos interiores y exteriores.
- + Esta máquina puede rectificar fresas de chavetero, fresas de tres lados, fresas de torneado, fresas de tallado, escariadores, etc.
- + Los accesorios opcionales 50E se pueden utilizar para rectificar fresas espirales y fresas de punta esférica.
- + Los accesorios opcionales 50K se pueden utilizar para rectificar brocas, machos y otras herramientas de corte.

MODELO	600/600F	6025
Acerca del diámetro de la mesa de trabajo	300mm	350mm
Acerca del programa de desplazamiento de la mesa de trabajo	150mm	
Área de la mesa de trabajo	130x550mm	130x675mm
Tamaño de la muela abrasiva	$\phi 125 \times 50 \times \phi 32 \text{mm}$	$\phi 150 \times 16 \times \phi 32 \text{mm}$
Potencia/Velocidad	2800RPM	5000RPM
Motor	3/4HP 220V/380V	
Dimensiones	70x63x63cm	73x71x72cm
Pesos	168kg/160kg	209kg/222kg

